

## CO<sub>2</sub>/MAG溶接の 極低スパッタを実現



### 1 新MTS制御による 極低スパッタCO<sub>2</sub>溶接

CO<sub>2</sub>溶接に新MTS制御を搭載しました。精密な波形制御により、スパッタの多い中電流域でのスパッタを削減します。アーク力を強くすることで、アーク期間中に起きる微小短絡を減らし低スパッタを実現します。



軟鋼すみ肉 200 A 22.0 V 40 cm/min ワイヤ径  $\Phi$ 1.2

### 2 新SP制御による 高品質MAG溶接

新SP制御の導入により、MAG/MIG溶接における美しいビード外観と低スパッタを実現します。

130 A 板厚2.3 mm



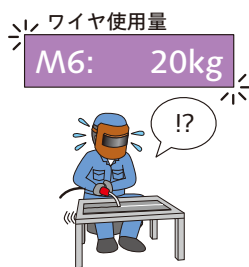
190 A 板厚3.2 mm



軟鋼すみ肉 30 cm/min ワイヤ径  $\Phi$ 1.2

### 3 出力管理機能で 現場をサポート

あらかじめ設定した上限値・下限値を超えると、液晶画面を点滅させてお知らせします。



### 4 分かりやすい画面で 直感的な操作が可能



### 5 条件はお任せ 溶接ナビ・板厚指令

継手形状や板厚など各種条件を設定していくことで、本溶接条件を自動決定します。板厚指令では板厚入力のみで設定が可能です。初めての材料や板厚でも安心です。



### 6 デジタルリモコン等の 豊富なオプション

デジタルリモコン等の多彩なオプションがあります。



## ■溶接電源

品番	YD-350VZ1	
定格入力電圧	V	AC200~220(変動許容範囲:180~242)
相数、定格周波数	—	三相、50/60 Hz共用
定格入力	—	17.0 kVA、15.5 kW
最高無負荷電圧	V	DC78
定格出力電流	A	DC350
定格出力電圧	V	DC36
定格使用率(10分周期)	%	60
出力電流調整範囲	A	DC30~350
出力電圧調整範囲	V	DC12~36
制御方式	—	IGBT インバーター方式
メモリー機能	—	100チャンネル 記憶・再生
溶接法	—	CO <sub>2</sub> /MAG/ステンレスMIG
波形制御機能	—	デジタル設定[-99(弱)~0(標準)~99(強)]
シーケンス機能	—	本溶接、本溶接~クレータ、 初期~本溶接~クレータ、アークスポット
適用溶接ガス	—	CO <sub>2</sub> (100%)、MAG(Ar:80%、CO <sub>2</sub> :20%) ステンレスMIG(Ar:98%、O <sub>2</sub> :2%)
適用ワイヤ径*1	mm	0.8/0.9/1.0/1.2
適用ワイヤ材質	—	軟鋼(ソリッド/FCW) ステンレス(ソリッド/FCW)
入力電源端子	—	端子台(M6ボルト止め)
出力端子	—	銅板型端子(M8ボルト付属)
外形寸法(W×D×H)*2	mm	380×540×640
質量	kg	54

\*1.ソリッド、FCWの適用ワイヤ径はアーク特性表をご確認ください。

\*2.奥行寸法には後面の入力電源端子カバーは含まれません。

## ■ワイヤ送給装置

品番	YW-35DG2TAB	YW-35DG2TAC
接続可能トーチ	CC取付金具接続方式	
定格電流	350 A	
適用ワイヤの種類	ソリッドワイヤおよびFCW	
適用ワイヤ径*3	(0.8)/0.9/(1.0)/1.2 mm	
ワイヤ駆動機構	2駆2従方式	
スプール軸	プレーキ付	
パワーケーブル長	1.8 m	10.0 m
制御ケーブル長	2.1 m	10.3 m
ガスホース長	4.8 m	13.2 m
質量	12 kg	19 kg

\*3.適用ワイヤ径の( )は別途部品が必要です。

エンジン発電機について…溶接電源の定格入力kVAの2倍以上(単相適用機種の場合3倍以上)の容量のもので、ダンパー巻線を備えた発電機をご使用ください。

また、エンジン発電機の電圧・周波数が定格出力に達してから、本溶接機の電源スイッチを入れてください。詳しくはエンジン発電機メーカーにご相談ください。

## ■リモコン(ケーブル長:2 m)(選択してください)

品番	YD-00DCR1	YD-35GRR1	YD-35GRR1TAG
タイプ	デジタル	標準	5チャンネル再生機能付

## ■溶接用トーチ(選択してください)

品番	YT-35CE4TAB	YT-20CS4TAB	YT-35CS4TAB	YT-35CSM4TAB
定格電流	A	350	200	350
冷却方式	—	空冷		
ケーブル長	m	3.0		4.5
適用ワイヤ径	mm	(0.9)/(1.0)/1.2	(0.8)/0.9/(1.0)/(1.2)	(0.9)/(1.0)/1.2
使用率	%	CO <sub>2</sub> :20 MAG:20	CO <sub>2</sub> :50 MAG:25	CO <sub>2</sub> :45 MAG:35
質量	kg	2.1	1.9	2.8

※適用ワイヤ径の( )は別途部品が必要です。

※ステンレス溶接は専用ライナーが必要です。また、Rチップに変更してください。(要相談)

※4.5 mトーチは鉄ソリッドワイヤ専用です。

※水冷仕様はありません。

## ■ガス調整器

YX-25AD1	CO <sub>2</sub> /MAG/MIG用
----------	---------------------------

## ■電源設備容量および必要ケーブルの太さ

項目	溶接電源	YD-350VZ1
電源設備容量	商用電源の場合	kVA
	エンジン発電機の場合	kVA
ヒューズ(B種)	A	60
ブレーカ(漏電ブレーカ)	A	75
入力側ケーブル	mm <sup>2</sup>	14以上
接地ケーブル	mm <sup>2</sup>	14以上

※記載内容は『内線規程 JEAC8001—2005』を基にしています。

## ■オプション(必要に応じて別途お買い求めください。)

### ■接続ケーブル

品番	ケーブル長	品番	ケーブル長	品番	ケーブル長
YV-305GR3A	38 mm <sup>2</sup> 5 m	YV-610GR3A	60 mm <sup>2</sup> 10 m	YV-810GR3A	80 mm <sup>2</sup> 10 m
YV-310GR3A	38 mm <sup>2</sup> 10 m	YV-615GR3A	60 mm <sup>2</sup> 15 m	YV-815GR3A	80 mm <sup>2</sup> 15 m
YV-315GR3A	38 mm <sup>2</sup> 15 m	YV-620GR3A	60 mm <sup>2</sup> 20 m	YV-820GR3A	80 mm <sup>2</sup> 20 m
YV-320GR3A	38 mm <sup>2</sup> 20 m	備考	パワーケーブル×1、制御ケーブル×1、ガスホース×1		

### ■送給装置用オプションあり

## ⚠ 安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- この溶接機は、換気することができ、しかも可燃物のない屋内に設置してください。
- 溶接で発生するアーク光、飛散するスパッタやスラグから、あなたや他の人々を守るために、保護具を使用してください。
- 溶接で発生するアーク音から、あなたや他の人々を守るために、防音保護具を使用してください。
  - 防音保護具を未使用の場合は、回復しない騒音性の難聴を引き起こす場合があります。
  - 防音保護具の種類は\*は、JIS T8161(防音保護具)に従ってください。 \*：耳栓、耳覆い(イヤーマフ)



パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくはホームページで  
panasonic.com/jp/sustainability



最新工法・事例のご紹介、各種動画をご覧頂けます。

詳しくはパナソニック溶接サイトで

connect.panasonic.com/jp-ja/products-services\_welding



パナソニック  
溶接機・ロボット  
ご相談窓口

各種ご相談は、右記にお問い合わせください。



0120-700-912

携帯・PHS OK 携帯電話・PHSからもご利用いただけます。

受付9時~12時、12時45分~17時  
(土日、祝日、年末年始、当社所定の休日を除く)

●お問い合わせは…

パナソニック コネクト株式会社  
プロセスオートメーション事業部  
〒571-8502 大阪府門真市松葉町2番7号

パナソニックFSエンジニアリング株式会社  
〒108-0075 東京都港区港南4丁目1番8号

このカタログの内容についてのお問い合わせは、左記にご相談ください。  
または、パナソニック溶接機・ロボットご相談窓口におたずねください。

このカタログの記載内容は  
2022年7月現在のものです。

1-005P